

ステーションコントローラ通信仕様

ステーションコントローラ仕様は、無線LAN内蔵型と、アクセスポイントを外部接続する外付型が選択可能。アクセスポイントに複数のステーションコントローラを接続することで無線電波の干渉のリスクを低減。

無線LAN内蔵型

例) 3台使用の場合、3ch使用

無線LAN外付型

例) 3台使用の場合でも1ch使用



製品仕様

ツール仕様

項目	仕様	
型式	SHB-T1-016P	SHB-T1-032P
最大締付トルク	16N・m (インパクトモード)	32N・m (インパクトモード)
無負荷最高回転数	2000rpm	1760rpm
無線仕様	無線LAN 2.4GHz	
重量	1.2kg (バッテリー除く)	1.4kg (バッテリー除く)

バッテリー仕様

項目	仕様
型式	SHB-BT-25
種類	リチウムイオン
電圧	25.2V
容量	2.0Ah
重量	540g

ステーションコントローラ仕様

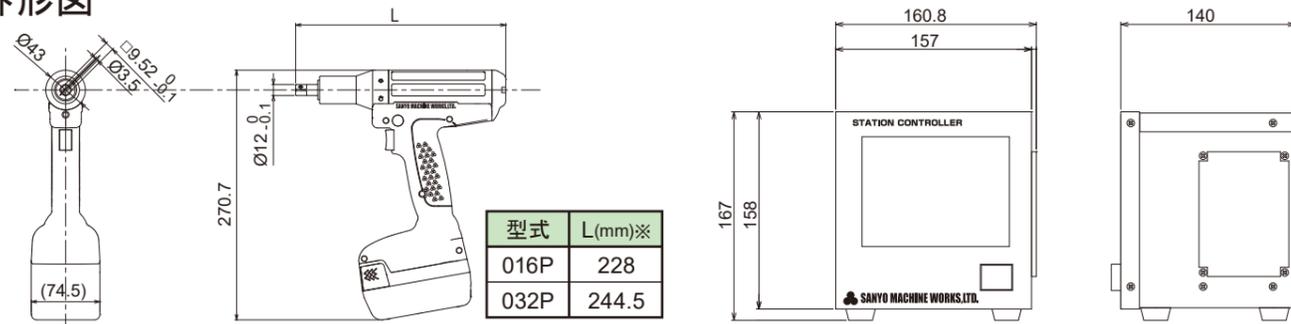
項目	仕様
型式	SHB-SC
インターフェース	I/O(入出力各8点)×2ポート(オプションにより最大4ポート) RS232C×2ポート(オプションにより最大4ポート) USB×2ポート Ethernet×1ポート フィールドネットワーク(オプション)
供給電源	AC100~240V 50/60Hz (ACアダプタ)
最大消費電力	360W
重量	1.3kg

充電器仕様

項目	仕様
型式	SHB-BCA
充電時間	約60分で80%以上
保護機能	過充電防止
表示機能	LED表示(3色/6段階)
供給電源	AC100~240V 50/60Hz
重量	580g

※製品型式の詳細に関してはお問い合わせください。

外形図



ピストルツール (SHB-T1-***P)

※出力軸のタイプで寸法が異なります。(表は角タイプの寸法)

ステーションコントローラ (SHB-SC)

※上記仕様は予告無く変更される事があります。

三洋機工株式会社
三洋機工商事株式会社



本社 〒481-8540 愛知県北名古屋市沖村岡1番地 TEL (0568) 21-1111(代表) FAX (0568) 23-4711
西日本営業部 TEL (0568) 21-1115~1117 FAX (0568) 25-4295
東日本営業部 〒105-0004 東京都港区新橋5丁目14番4号 新倉ビル8F TEL (03) 3435-8660(代表) FAX (03) 3435-8661
●URL <https://www.sanyo-machine.co.jp>

技術サポート、製品お問合せ

[NR事業部] TEL:(0568) 21-3196 FAX:(0568) 25-7238 e-mail: nr@sanyo-machine.co.jp

S anyo machine works H andheld wireless B attery N utrunner system

高精度の
ワイヤレスナットランナーに
低反力のインパクトモード搭載!!



三洋機工の技術力が、超小型、高機能コントローラを新開発 充実の通信機能、データ収集機能が生産を完全にサポート



上位データ収集サーバー

高速、軽量、低反力の高精度ツール!!



SHDN型
ナットランナー
システム



前照LED

LEDはモータ
エンド全面に
配置。

締め付け動作はプログラム
方式。2度締めや複雑な締め
付け動作を実現。

ツール内部に最大16回分の締め付けデータとトルク波形データを
保存。連続締め付け時でも締め付けデータを確実にステーション
コントローラに転送可能。

1回の満充電で約2000回の締め付
けが可能。(SHB-T1-016P)
(最大締め付トルク、ハードジョイント時)

バッテリー充電器



バッテリーの取り外し/取り付けが
1分以内であれば直ちに締め付
けが可能。(通信接続待ちなし)

無線LAN接続



1台のステーションコントローラで
最大4台のツールを制御可能。

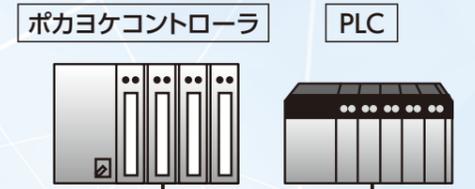
タッチパネル液晶画面から 全てのオペレーションが可能な 高機能ステーションコントローラ!!



Ethernet接続

LANコネクタを標準装備。
10/100/1000Mbpsに対応。

RS232C接続



ポカヨケコントローラ

PLC

RS232C接続

I/O接続
フィールドネットワーク接続

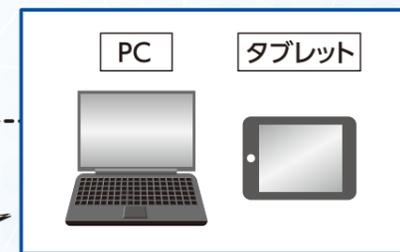
拡張オプションで、フィールドバス (DeviceNet、
CC-Link、Ethernet/IP等) に対応。

USBメモリ



締め付け設定、履歴等を
バックアップ可能。

LAN接続
(有線/無線)



PC

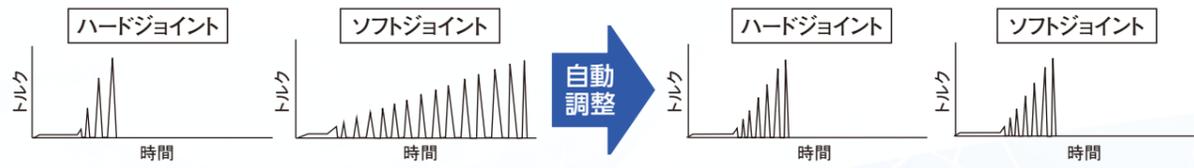
タブレット

オプションのステーションコントローラターミナル
(Windows用ソフトウェア)で、タブレット等の無線
LAN接続により、離れた場所からのオペレ
ーションが可能。タッチパネルにも対応。

締め付け履歴は締め付けデータ
にトルク波形データを含めても
400万件保存可能。

インパクト自動調整

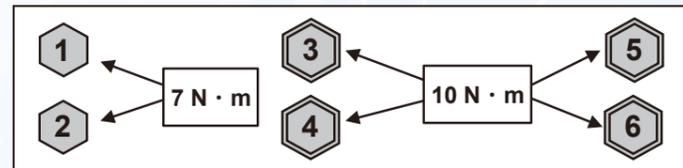
締め付け対象物のジョイント状態(ソフトジョイント/ハードジョイント)に合わせて、自動的にインパクトの強さを調整しながら締め付けをすることが可能。ひとつのワークで複数のジョイント状態が混在する場合に、それぞれ最適なインパクトで締め付けを行い、締め付け精度および作業性が向上。



自動調整

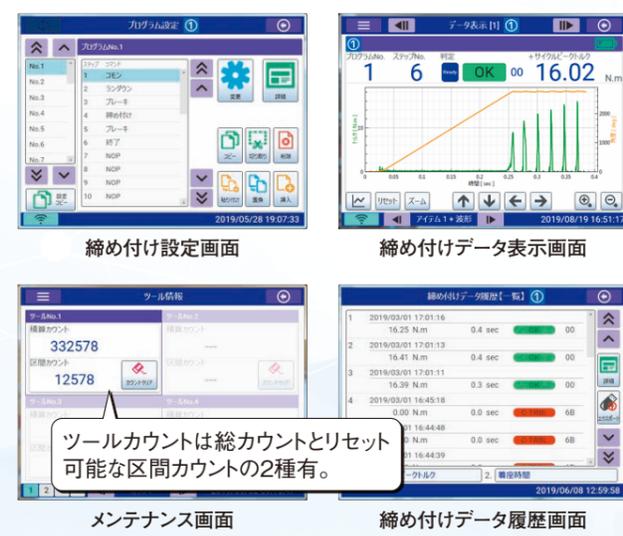
バッチカウント機能

締め付け回数をカウントし、設定された回数に達するとトータルOK信号を出力。1つのワークで複数回締め付ける場合に締め付け忘れを防止。また、締め付けごとにプログラム(締め付けトルク)の切り換えも可能。



締め付け順序に合わせて
トルクを変更可能。

ステーションコントローラ画面



締め付け設定画面

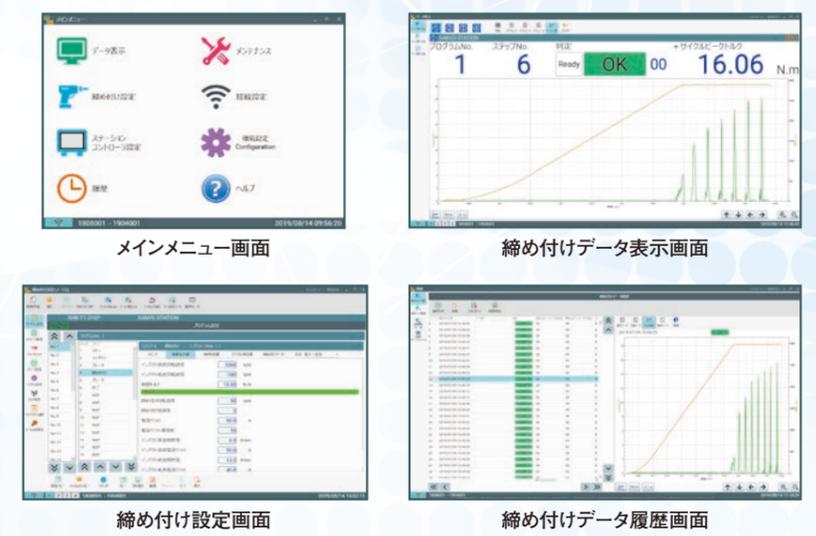
締め付けデータ表示画面

メンテナンス画面

締め付けデータ履歴画面

ツールカウントは総カウントとリセット
可能な区間カウントの2種有。

ステーションコントローラターミナル(Windows用ソフトウェア)画面



メインメニュー画面

締め付けデータ表示画面

締め付け設定画面

締め付けデータ履歴画面