

スマートデジタルトルクレンチ DPW シリーズ

レンジ幅が広いからレンチ本数を減らせます

Torque: 1.0 ~ 1,000Nm

単位系: lbf・in は受注生産です

Wireless: 通信距離 60m

2405-2480MHz 11ch-26ch (全 16ch)

親局 1ch あたり子局 255 台 (全 4080 台)

各国電波法
認証取得



混信に
強い

IEEE802.15.4 2.4Ghz帯

航空宇宙

中央翼締結
胴体部品締結
主翼部品締結
装備品締結
タイヤ軸点検
航空機シート製造

CETOP-DPW-200NM-ZE-D1

電力設備

火力発電所メンテナンス
太陽光パネル設置メンテナンス
送電線・鉄塔メンテナンス
配電盤メンテナンス

製造 / 自動車・家電

工場の見える化・効率化
レンチ本数の削減・コスト低減
PLC 接続・自動化・予防保全
ポカヨケ・トレーサビリティ

インフラ検査 / 道路・橋梁

高速道路メンテナンス
橋梁メンテナンス
災害対策・国土強靱化対策

建築・土木・プラント

配管工事接手締結管理
品質向上・効率化・見える化

鉄道 / 船舶

新幹線総合車両所 各種車検締結
新幹線部品工場 組立締結
新幹線信号通信所 機器締結増締
新幹線保線所 締結・増締・点検
電路区 電路鉄金具締結

PLC で使えます

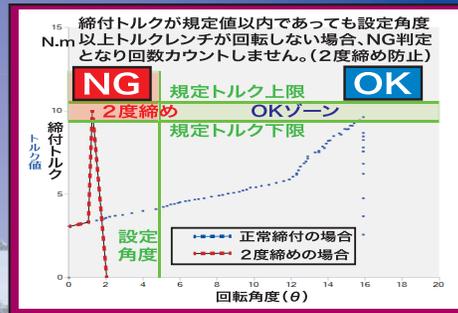
CETOP-DPW-100NM-ZE-D1
CETOP-DPW-50NM-ZE-D1
CETOP-DPW-25NM-ZE-D1
CETOP-DPW-10NM-ZE-D1

内部 6000 件データ保存
動作シーケンスが組めます
10 本分レンチ設定内蔵できます

軸力管理に使えます (順次シーケンス内蔵)

例) トルク締結後、角度を数度増し締める

2度締め防止・ネジ締め検査機能



音と光と振動

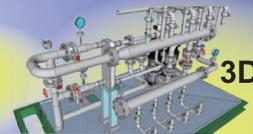


インジケータ OK / NG
トルクと角度で判断する



インダストリアルトランスフォーメーション

角度計
内蔵



デジタルツイン
の実現



即時
双方向通信

設定値
書込

データ受信
距離 60m
1 対 255 台
無線設定可

通信クラスアップ 別添付
EXCEL VBA 対応
管理ソフト添付

i-PAD 対応
別途用意有

単三電池
2 本 72 時間
充電可

ソリューション連携

i-Reporter: シムトップス様
XC-Gate: テクノツリー様
NaviPortal: 東電設計様
その他多数



SANYO MACHINE WORKS, LTD.

MADE IN JAPAN

スマートデジタルトルクレンチ

(2度締め防止機能付トルク角度リアルタイムデータ双方向通信デジタルトルクレンチ)

DPW

シリーズ

DPW

シリーズ

トルクデータ無線通信 & 振動機能 & 角度検知搭載 スマートデジタルトルクレンチ

締結品質向上とコストダウンを両立します。レンジ幅が広いから従来の単能レンチ本数を減らせます。レンチ本体に10シーケンスまで設定。順次設定値が自動変化し正確に目標トルクで締め付けて、トルクと角度の管理で2度締め防止やネジ締め検査、軸力管理のポカヨケ締付判定ができます。双方向通信で電子的に設定変更やデータ収集ができ締付データ管理の自動化が可能になります。

特長

- トルクと角度の管理が必要な締付作業
 - ・2度締め検出によるポカミスの防止(ポカヨケ)
 - ・トルク管理から軸力管理へ移行、締付中の「かじり」による回転角不足でのトルクアップの検出
 - ・締付けデータ管理
 - ・増し締め検査でボルト緩み検出
- トルク角度計として使いたい
 - ・リアルタイムにトルクデータと角度データを連続受信しパソコンでリアルタイムトルク角度グラフを表示します。
- 検査の自動化に使いたい。
 - ・設定したトルクに達した瞬間に報知信号を無線で送ります。
- レンチ本数を減らしたい。
 - ・有効レンジ幅が広いのでレンチ本数が減らせます。
 - ・最大トルクの10%から3%精度で全域をカバーします
- 超軽量トルクレンチ
 - ・メカ式トルクレンチと比べ1/2~1/3へ計量化しました。
- アナログ感覚の締付
 - ・LEDインジケータの採用により、アナログ感覚で締付作業が可能
- ポカヨケ通知機能充実
 - ・バイブレーション、LEDランプ、ブザー音、触覚、視覚、聴覚を通じて作業者にトルクアップを知らせます。
- 締付トレーサビリティに最適
 - ・保持できる締付トルクデータは6000件。締付時間も記録されるため、トレーサビリティに活用できます。
- レンチヘッドが交換できます
 - ・ラチェットレンチヘッド、スパナ、メガネ等に交換可能
- 高度な測定精度
 - ・測定精度は±3%+1digit/角度精度±2%+1digit
- トルクデータ出力可能
 - ・締付データをUSBで外部コンピュータと接続してリアルタイムに取得できます。
- 角度仕様(オプション)型式
 - ・CW/CCW両方向可能 - 測定範囲1° ~ 999°
 - ・スナッグトルク5%~100% - 角度測定分割機能
- ZigBee(R)無線データ通信機能搭載
 - ・周波数2.4GHz帯、通信距離約30~60m。
 - ・受信器1台1CHあたり255台(同時25)使用可能。
- 標準付属ソフトウェアを用意
 - ・トルクレンチの設定をパソコンで行います。
 - ・締付トルクの履歴表示、リアルタイム表示やExcel形式、CSV形式への出力ができます。*Windowsに対応
- EXCEL VBA 対応
 - ・通信クラスライブラリー (DLL)標準付属しており、ユーザー様の管理帳票EXCELワークシートから直接、設定値や締付データの管理が可能です。

2度締め防止機能

広いレンジ幅

6000件 データ保持

双方向無線通信

10設定順次動作

超軽量

ソケット 交換可能

EXCEL設定受信

アナログ感覚

高精度±3%

単三電池x2

防滴対応

キャップ色が選べる

無線トレーサビリティ

コンピュータとUSB接続

標準ソフト付属

インジケータとバイブレーション

通信クラスライブラリーDLL 無料添付



バイブレーション振動、ブザー音とLCD表示により締付状態をお知らせします。設定トルクの60%に到達するとLEDランプの点灯とブザー音が断続に鳴り始めます。100%に到達すると振動してお知らせします。LEDランプ:目標トルクに近づくにつれLEDランプが順番に点灯していきます。

スマートデジタルトルクレンチ

(2度締め防止機能付トルク角度リアルタイムデータ双方向通信デジタルトルクレンチ)

DPW

シリーズ

表示本体の主な機能 トルク法用

● 締付トルク上下限



締付トルクの下限值と上限値を任意に設定することができます。
締付中のトルクが下限値を超え始めると、バイブレーションやブザー、LEDランプで締付完了を知らせます。締付上限検知、2度締め検出時およびネジゆるみ検出時にも異常を知らせます。

NG判定に含まれるもの

- (1) オーバートルク
- (2) 2度締め検出時
- (3) ネジのゆるみ検出時

上記いずれか1つ検知された場合NG判定となります。

● 締付回数管理機能



管理したい締付回数を設定することができます。最大999回まで管理することができます。締付を開始すると、現在の目標締付算回数が表示され、残回数がゼロになると締付完了となり終了。

カウントしない場合

- (1) オーバートルク (※)
- (2) 2度締め検出時
- (3) ネジのゆるみ検出時

※設定により変更できます。

● 締付支援機能

10パターンまでの締付条件設定を自動で遷移させることができます。仮締を行ってからの本締作業などの締付を支援します。

(例)

仮締作業 ← 自動遷移 → 本締作業



※設定例

- 手順1: 右ネジ(10N・m) 6ヶ所(仮締)
- 手順2: 右ネジ(18N・m) 6ヶ所(本締)
- 手順3: 右ネジ(8N・m) 4ヶ所(仮締)
- 手順4: 右ネジ(14N・m) 4ヶ所(本締)

自動遷移

手順遷移条件

- (1) 締付管理残回数ゼロ時
次の手順に遷移する
- (2) 繰り返し
- (3) もとに戻る (※)

※設定により変更できます。

● 2度締め防止機能 ※

既に規定トルクで締付けてあるネジを再度締付けた場合、トルクと角度を同時に監視することにより2度締め作業を防止します。2度締め時にはブザーで作業者に知らせます。この機能により、締付けカウント回数が2度締めによりカウントアップしないようになりより正確な締付け忘れ防止ポカヨケが行えます。

※2度締め防止機能、ゆるみ検査機能はオプションとなります。

※ジャイロセンサーを内蔵しています。

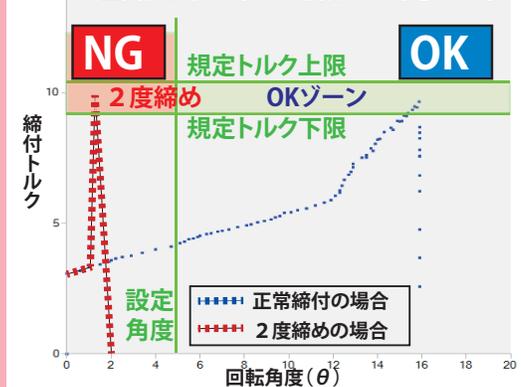


● ネジ締め検査機能 ※

締付けてあるネジが、緩んでいないか検査をする機能です。締付が完了しているネジに対して増し締めを行い、許容角度以上にトルクレンチが回った場合、ゆるんでいた記録を残すことができます。トルクと角度を同時に監視することにより規定トルクに達するまで設定角度以上回転すればブザーで作業者に知らせます。

● 2度締め防止機能検出方法の説明

締付作業が規定トルク内であっても設定角度以上回転しない場合、2度締めと判定します。



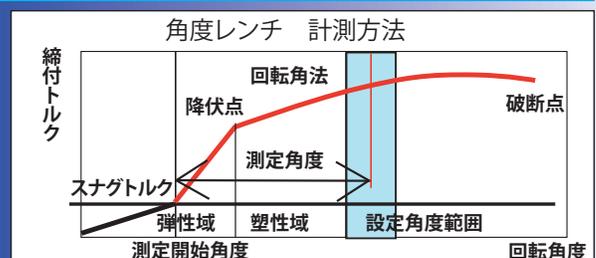
表示本体の主な機能 回転角法用

● 角度レンチ機能

回転角法による軸力管理ができます。トルクレンチは締め始めた後、スナグトルク(着座トルク)を検知すると角度計測を開始します。角度で判定、管理する機能です。

【応用: 軸力管理】

最初にトルクレンチでトルク法で締め付け、次に角度レンチに持ち替えて使っている場合、DPW 1本ですみます。スナグトルク設定値に、目標トルクを設定して、次に設定角度まわし角度判定します。



スマートデジタルトルクレンチ

(2度締め防止機能付トルク角度リアルタイムデータ双方向通信デジタルトルクレンチ)

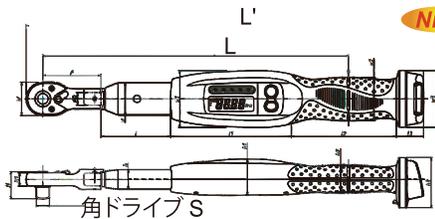
DPW

シリーズ

スマートデジタルトルクレンチ 種類一覧

DPW

DPW レンチ本体



型 式	締付範囲 (左・右)	最少読取	有効長 L	角ドライブ S	全長 L'	重量
CETOP-DPW-10NM	(1.0) 2.0~10N・m	0.01N・m	247mm	6.35mm	324mm	0.39kg
CETOP-DPW-25NM	(2.5) 5.0~25N・m	0.01N・m	252mm	9.53mm	333mm	0.39kg
NEW CETOP-DPW-50SNM	(5.0) 10.0~50N・m	0.01N・m	257mm	9.53mm	338mm	0.39kg
CETOP-DPW-50NM	(5.0) 10.0~50N・m	0.01N・m	289mm	9.53mm	375mm	0.52kg
CETOP-DPW-100NM	(10) 20~100N・m	0.1N・m	340mm	12.7mm	430mm	0.64kg
CETOP-DPW-200NM	(20) 40~200N・m	0.1N・m	369mm	12.7mm	573mm	1.12kg
CETOP-DPW-300NM	(30) 60~300N・m	0.1N・m	650mm	19.05mm	766mm	1.40kg
CETOP-DPW-400NM	(40) 80~400N・m	0.1N・m	904mm	19.05mm	1015mm	2.45kg
CETOP-DPW-600NM	(60) 120~600N・m	0.1N・m	1123mm	19.05mm	1240mm	3.64kg
CETOP-DPW-1000NM	(100) 200~1000N・m	1N・m	1500mm	25.4mm	1620mm	6.26kg

(下限 オプション)

交換ヘッドの重量は含まれません。

角度付加オプション

角度付加オプションにより、角度締付や二度締め防止機能がご利用可能となります。
またリアルタイム表示ソフトで角度とトルクの相関を測定できます。

型式	角度校正	測定範囲	検出開始最少トルク	分解度	角度精度
A	○	1° ~ 999°	最大トルク 5%~	0.1°	±2° +1digit
D	×		最大トルク 1%~		

型式説明

型式は本体型式の後にオプション型式が続きます。

Ex : 100NM フルオプション付けた場合 *lbf・in : 受注生産

CETOP - DPW - **100**NM - **ZE** - **A** **1** **P**

型式 最大トルク *単位 無線 角度 下限 ピン式

型式	最大トルク	無線	角度	下限	ヘッド固定
CETOP-DPW-	()	無表示 (機能なし)	無表示 (機能なし)	無表示 (有効下限 20%)	無表示 (ボールジョイント)
		ZE (無線内蔵)	A (角度レンチ)	1 (有効下限 10%)	P (ピン式)
			D (2度締め防止機能) (ネジ締め検査機能)		

オプション一覧

交換シャックには「クイックチェンジ式(標準)と「ピンロック式」の2種類があります。
発注時にご指定ください。(追加費用は掛かりません)

型 式	ZE	A	D	1	P
CETOP-DPW-10・25・50・100・200	○	○	○	○	○
CETOP-DPW-300・400・600・1000	○	○	○	○	スクリュー

無線親機(オプション)

海外対応可能

CE FCC

RS232C, USB I/F

CETOP-ZC-101W

USB I/F (ドングルタイプ)

CETOP-ZC-202W

●日本国内限定

USB I/F

CETOP-ZC-201W

Ethernet 2ch, USB, RS232C I/F

(option: 接点出力 16点)

CETOP-ZC-501W

ZC-501Wオプション仕様
無電圧接点出力I/F
オープンコレクタ信号
5-24VDC 0.5AMAX
8点共通(2AMAX)
●直接出力方式
(1)確定データ信号 8点
(2)オーバートルク信号 8点
(3)LAN状態信号 1点
(4)エラー信号 1点
●バイナリー出力方式
(1)レンチID番号 8bit表現
(2)管理回数終了信号 1点
(3)オーバートルク信号 1点
(4)データ出力完了信号 1点
(5)LAN状態信号 1点
(6)エラー信号 1点

型 式	インターフェース規格	IEEE規格	周波数帯	通信可能距離	形状	サイズ
CETOP-ZC-101W	USB miniB・D-Sub9pin	IEEE802.15.4	2.4GHz	30~60m	BOX	67 x 67 x 34 mm
●CETOP-ZC-201W	USB A				BOX	67 x 67 x 34 mm
CETOP-ZC-202W	USB A				USB dongle	70 x 23 x 9 mm
●CETOP-ZC-501W	USB miniB・D-Sub9pin・Ethernet				BOX	190 x 86 x 35 mm

※ご使用環境により変化することがあります

スマートデジタルトルクレンチ

(2度締め防止機能付トルク角度リアルタイムデータ双方向通信デジタルトルクレンチ)

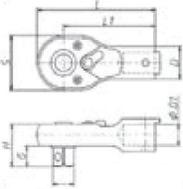
DPW

シリーズ

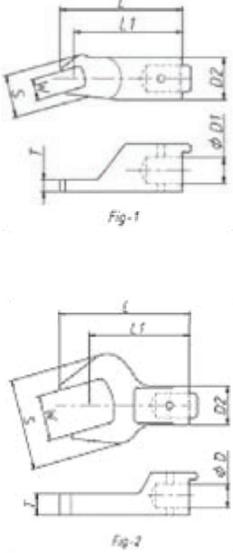
DPW専用交換ヘッド

※仕様に関しては予告無く変更することがあります。

標準品

QPH ラチェットヘッド	型式	角ドライブ	ラチェット歯数	S	H	G	D	L1	φD1	適用トルクレンチ
	QPH10	6.35(1/4)	72 teeth	25	17.5	8	16	45	10	DPW-10NM
	QPH25	9.53(3/8)		32	25.5	12	19	50		DPW-25NM
	QPH50			55	12	DPW-50NM				
	QPH100			65	15	DPW-100NM				
	QPH200	12.7(1/2)		39	33	16	26	80	18	DPW-200NM
	QCH400	19.0(3/4)	24 teeth	54	43	20	30	100	22	DPW-300NM

受注生産

SPH スパナヘッド	型式	口幅 W	S	T	口幅 W	S	T	L1	φD1	D2	L	適用トルクレンチ
	SPH10	5.5	11	4.5	13	26	7	45	10	16	(49) ~ (60)	DPW-10NM
		6	12		14	28						
		7	14		16	32						
	SPH25	8	16	7	17	34	9	55	12	18	(62) ~ (74)	DPW-50NM
		9	18		18	36						
		10	20		19	38						
		11	22		21	42						
		12	24		22	44						
	SPH50	13	26	9	24	48	12	65	15	24	(74) ~ (88)	DPW-100NM
		14	28		27	54						
		16	32		27	54						
		17	34		30	60						
	SPH100	18	36	8	32	64	14	80	18	26	(92) ~ (110)	DPW-200NM
		19	38		32	66						
		21	44		36	74						
		22	48		41	84						
	SCH400	24	50	12	29	58	15	100	22	32	(115) ~ (136)	DPW-300NM
		17	34		30	60						
		18	36.5		32	72						
		19	38.5		34	78						
		21	42		36	84						
		22	44		38	90						
		23	46		41	96						
		24	48		46	102						
26		52	50		110							
27		60	50		100							

RPH メガネヘッド

型式	口幅 W	S	T	L1	φD1	D2	L	適用トルクレンチ		
RPH10	6	7	8	13~16	4.5	45	10	16	(54)~ (61)	DPW-10NM DPW-25NM
RPH25	9	10	11	15~18	7					
	11	12	13	18~21						
RPH50	14	17	19	22~26	9	55	12	18	(65)~ (71)	DPW-50NM
	19	22	28~35							
	8	10	11	15~18						
RPH100	12	13	14	19~22	8	65	15	24	(78)~ (86)	DPW-100NM
	17	19	22	26~35						
	24	27	30	38~50						
RPH200	24	27	30	35~40	12	80	18	26	(98)~ (110)	DPW-200NM
	12	13	14	19~22						
	17	19	22	26~30						
RPH300	22	24	27	35~42	10	100	22	32	(115) ~ (136)	DPW-300NM
	30	32	35	42~50						
	17	19	22	26~35						
	24	27	30	38~50						
	32	36	41	56~65						
17	19	22	26~35							
24	27	30	38~50							
34	36	41	54~56							
41	46	50	65~80							

特注生産

●モンキーヘッド、メガネラチェットヘッド、ヘキサゴン、プラスビス、その他は、特注生産となります。

スマートデジタルトルクレンチ

(2度締め防止機能付トルク角度リアルタイムデータ双方向通信デジタルトルクレンチ)

DPW

シリーズ

本体仕様

※仕様に関しては予告無く変更することがあります。

項目	内容
負荷方向	左右どちらでも設定可能、締付方向は自動検出
測定精度	±3%+1digit
メモリー能力	最大6,000件
測定モード	ピークホールド
締付け操作モード	オート/マニュアル
MEMOモード	ピークトルク値・日時情報 有効/無効
ブザー音/バイブレーション	ON/OFF
締付トルク設定機能	締付範囲内、任意で設定が可能 設定範囲10%~100% (最大トルク値)
設定単位	N・m (別途特注対応によりlbf・inモデルを用意 ※)
締付管理条件設定機能	<ul style="list-style-type: none"> 設定条件：10パターンまで登録可能 管理回数：連続/1回~999回 任意設定 完了後の動作：自動遷移/手動遷移 選択 締付条件 自動遷移機能 (組合せ設定・最大10階層) (例) 仮締め3回 → 本締め3回戻り M4-4箇所 → M6-6箇所戻り
スリープ機能 オートパワーオフ機能	スリープ機能：OFF/5分/10分/30分/60分 オートパワーオフ機能：OFF/1時間/4時間/8時間
電源	単三乾電池 2本 (ニッケル水素充電電池 推奨) 約70時間 (100回/H) (推奨のニッケル水素充電電池を満充電で使用時)
インターフェース	RS232C準拠・USBコネクタ対応 (無線通信オプション仕様) 通信周波数帯：2.4GHz 同時使用台数：標準ソフト使用時 最大25台 DLL使用時 最大255台 (親機1台に対して) ※使用環境により変化 TELECの工事設計認証取得済
標準付属品	<ol style="list-style-type: none"> 1) トレーサビリティ管理システム ソフトウェア 2) USBケーブル 3) 単三電池 2本 (試験用)

●単位系について

※ 計量法により日本国内では、特定のお客様 (航空機産業・自衛隊等) を除いて、SI単位 (N・m) 以外のトルク機器の使用は認められておりません。

経済産業省ホームページ
「計量法における単位規制の概要」

無線仕様

※仕様に関しては予告無く変更することがあります。

無線機能	適応機種： ZC-101W/ZC-201W/ZC-202W/ZC-501W
無線規格	ZigBee/IEEE 802.15.4
周波数	2.4GHz帯 (2405~2480MHz)
チャンネル数	11ch~26ch (全16ch)
グループID	1~15

サーバー機能	適応機種： ZC-501W
ソフトウェア	ソフトウェア添付
ファイル形式	CSV形式 (受信機器別 日別) ※標準
	オープンソース/リレーショナルデータベース その他(PostgreSQL/MySQL/SQL-Server/Oracle等) 別途打合せ

I/O機能	適応機種： ZC-501W
LANコネクタ	10/100BASE-T 1ポート ※1
USBポート	1ポート (従来ソフトウェア互換)
	1,152,000bps・データ長8bit・パリティ Even・ストップビット1bit
RS232C	D-Sub 9ピン (オス) ※1
	ボーレート：9,600・19,200・38,400・115,200(DIP-s切替)
	データ長8bit・パリティなし・ストップビット1bit
LANコネクタ	10/100BASE-T 1ポート

※1 データ通信の出力ポートは「イーサネット」か「RS-232C」のどちらか一方となります(DIP-s切替)

オプション仕様	適応機種： ZC-501W
無電圧出力端子	標準 16点
モードA	OK信号 8点出力/NG信号 8点出力 (ID: 1~8)
モードB	締付完了・オーバートルク・回数管理完了・トルクレンチID「255点」
端子型式	リレーターミナル出力コネクタ端子 (FCN-365P024-AU 富士通コンポーネント製)

●デジタルトランスフォーメーションに最適

DPWで得られたデータはリアルタイムに無線で管理サーバーへまた、DPWへは締付条件設定を、無線で外部から設定可能です。



作業者の設定ミスを防ぐPOKAYOKE SYSTEMにも最適です。

※システムソリューションを多数用意しています。お問い合わせください。

スマートデジタルトルクレンチ

(2度締め防止機能付トルク角度リアルタイムデータ双方向通信デジタルトルクレンチ)



シリーズ

トレーサビリティ管理ソフトウェア

(標準添付)

Windows対応

トルクレンチ設定

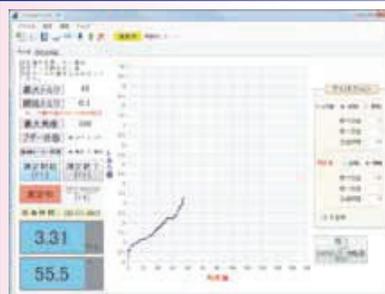
※日本語、英語対応



- **トルクレンチパソコン設定画面**
DPWトルクレンチの設定をパソコンツールで設定します。設定変更はUSB接続もしくは無線で行います。設定可能項目例
 - ・ 締付トルク上下限值設定
 - ・ 締付管理回数
 - ・ レンチ本体操作ロックON/OFF
- **締付支援機能設定**
2度締め防止機能の設定はパソコンツールで行います。
- **2度締め防止機能設定**
2度締め防止機能の設定はこの機能で行います。

リアルタイムモニタ

※日本語のみ



- **リアルタイムモニタ機能**
トルクがけている時のトルク値をリアルタイムにグラフ化可能なソフトウェアを同梱。
(現在日本語対応のみ)リアルタイムグラフにより、製品の締付箇所分析ができます。

縦軸：締付トルク値 横軸：時間[Sec]、角度[°] (角度オプション)

現在値出力操作

※日本語、英語対応



- **トルクデータ現在値表示**
DPWトルクレンチの締付データをパソコンの画面でリアルタイムに表示。締付データを取り出し、保存。データ自動保存機能も用意しました。
- 表示項目例
- ・ 締付トルク値
 - ・ 目標締付トルク範囲値
 - ・ 締付回数
 - ・ 締付年日時

EXCEL変換出力

※日本語、英語対応



- **Excel変換出力機能**
DPWトルクレンチで締付した最終トルク値、回数、日時等をExcelへ出力可能。対応フォーマットはExcel形式とCSV形式。

履歴出力操作

※日本語、英語対応



- **作業履歴表示**
DPWトルクレンチの締付作業履歴をパソコンの画面で表示。締付データを取り出し保存。
- 表示項目例
- ・ レンチタイプ、製造番号、締付範囲
 - ・ 無線ID、アドレス、名称
 - ・ 測定トルク値
 - ・ 目標締付トルク範囲値
 - ・ 確定回数、管理回数
 - ・ 確定年日時

保守操作

校正操作

- 管理者が使う設定機能です。通信設定や、レンチタイプ、回数カウントなど設定します。



- 工具校正管理者が使う機能です。リアルタイムのトルク表示や、リアルタイム角度から校正します。



通信クラスライブラリー(DLL)

(無償添付)

Windows対応

通信クラスライブラリーは、トルクレンチとの通信をサポートします。アプリケーション開発として「Visual Studio」はもちろんのこと、「Excel」マクロ環境下で、お客様による独自のシステム構築を可能にします。 ※動作環境 Windows XP SP3以降、Vista、8.1、10.NET Framework3.5が必要です。

アプリケーション開発環境



「Excel」マクロ環境下での通信も可能



参照設定するだけで使用可能

コマンド実行・各種設定

データ受信・完了イベント



通信クラスライブラリー 型式:CETOP-DPW-DLL

- ★簡素化されたコマンド群
- ★各種イベント
- ★通信制御の面倒な処理

面倒な処理は全てクラスライブラリーで行います

Visual Studio・Access・Excelの名称・ロゴはMicrosoft社の登録商標または商標です。

スマートデジタルトルクレンチ

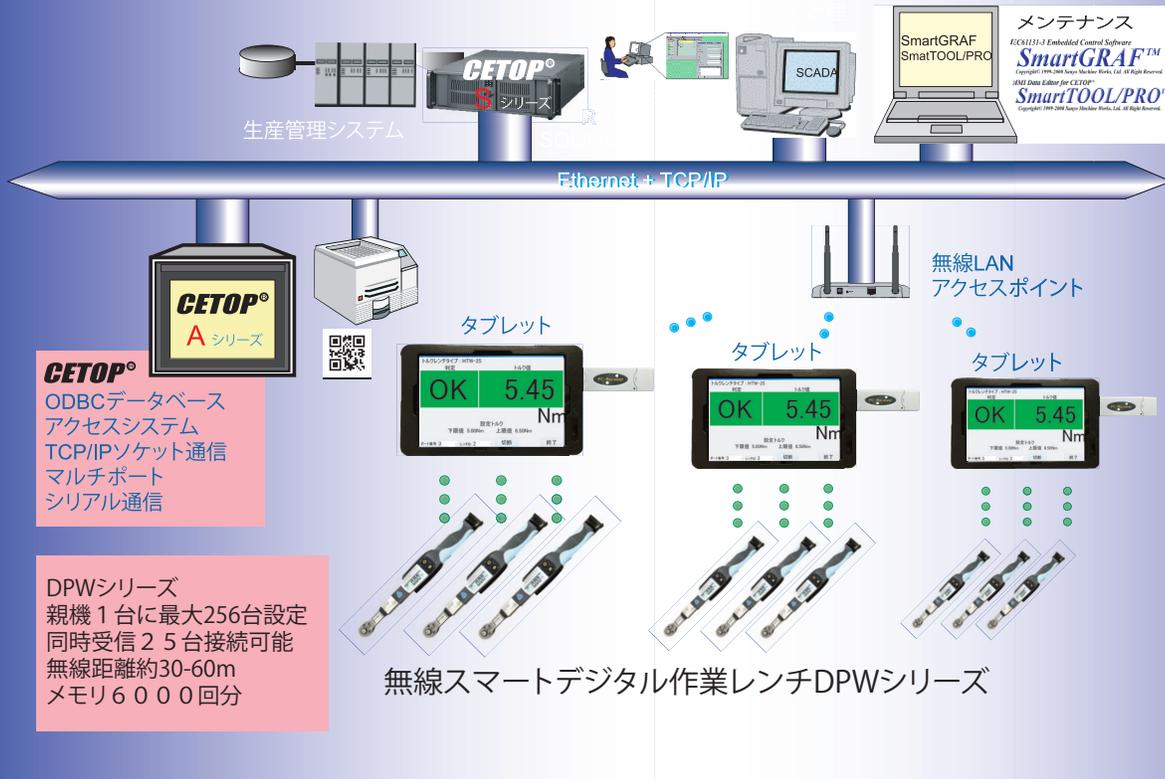
DPW

(2度締め防止機能付トルク角度リアルタイムデータ双方向通信デジタルトルクレンチ)

シリーズ

SmartAutomation®

無線リアルタイムトレーサビリティシステム事例



CETOP®
A シリーズ

ODBCデータベース
アクセスシステム
TCP/IPソケット通信
マルチポート
シリアル通信

DPWシリーズ
親機 1 台に最大256台設定
同時受信 25 台接続可能
無線距離約30-60m
メモリ 6000 回分

スマートオートメーション (R) ホームページ

<http://www.smartautomation.jp/>

技術的なお問い合わせは

E-Mail: webmaster@smartautomation.jp

< 技術 > 9:00 ~ 17:00 月曜~金曜 (土曜、日曜、祝祭日は除く)
TEL 0568-21-2294 FAX 0568-23-4711



安全に関するご注意

正しく安全にお使いいただくため、必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。

※本カタログに記載の仕様、デザインは、技術改良等により予告なく変更する場合がありますが、ご了承ください。※本カタログに記載の会社名、商品名は、各社の商標、または登録商標です。※DPWは三洋機工株式会社のトレードマークです。※本カタログに記載の製品は、外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資等輸出規制製品に該当します。従って外国に持ち出す際には、日本政府の輸出許可申請等必要な手続きをお取りください。



三洋機工株式会社
三洋機工商事株式会社

本社：〒481-8540 愛知県北名古屋市中村岡1番地
TEL (0568)21-1111 FAX (0568)23-4711
営業部 TEL (0568)21-1115~7 FAX (0568)25-4295
FAシステム開発部 TEL (0568)21-2294 FAX (0568)25-4295
営業部：〒105-0004 東京都港区新橋5-14-4 新倉ビル9F
(東京事務所) TEL (03)3435-8660 FAX (03)3435-8661

代理店

